

REFERENCE **AF5310P** (protecteur papier) **AF5310L** (protecteur PE rouge)

DESIGNATION Adhésif double face THA Transparent, épaisseur 1 mm

DESCRIPTION

Ce ruban acrylique double face de haute performance et est conçu spécialement pour la fixation des matériaux avec une énergie de surface élevée et moyenne ainsi que du verre et plusieurs plastiques transparents où un lien hautement transparent est nécessaire et des fissures de corrosion ne sont pas souhaitées. Grâce à sa conformabilité, le ruban est capable de fixer une grande variété de matériaux structurés et minces sans tension et sur toute la surface. Le ruban est capable d'absorber la différence entre les niveaux de dilatation thermique des deux matériaux.

Epaisseur :	1.0 mm +/- 10% (Densité : 900 kg/m ²)	
Support	Acrylique conformable Transparent	
Adhésif	Acrylique	
Protecteur	Papier siliconé pour le AF5310P ou PE rouge pour le AF5310F	
Résistance aux Solvants	Excellente	
Résistance aux U.V.	Excellente	
Tenue en température	-40°C à +90°C (long terme) ou +120°C (court terme)	
Adhésion au pelage	33 N/10 mm	Méthode ASTM D5330
Cisaillement dynamique	520 kPa (25mm x 25 mm)	Méthode ASTM D-1002
Résistance à la traction	590 kPa (25 mm x 25 mm)	Méthode ASTM D-897
Cisaillement statique*	1000 grammes à 22°C 500 grammes à 66°C 500 grammes à 93°C	Méthode ASTM 3654

*Poids soutenu par 12.5 mm x 12.5 mm pendant 7 jours au température indiquées

UTILISATION :

Collage sur plastique avec une énergie de surface haute et moyenne, plastiques transparents, acier inoxydable, acier galvanisé, aluminium revêtu, verre*



Les données ci-dessus sont le résultat d'une moyenne d'analyses obtenue sur la production normale et ne représentent pas un engagement de notre part Durée de vie des produits : 6 mois (à 20°C et 50% d'humidité relative) dans son emballage d'origine.
Toutes les livraisons sont accompagnées d'une Déclaration de Conformité suivant Norme NF-L-00-015-C

Lima 02/2017

16, Avenue Antoine de Saint-Exupéry – BP 39 – Parc Océalim 87270 COUZEIX

Tél : 05.55.30.05.30

Fax : 05.55.30.73.58

Mail : lima@lima.fr

Internet : www.lima.fr

Directives d'application

Chaque bonne fixation débute par une bonne préparation. Cette préparation consiste en plusieurs étapes dont le nettoyage, exercer la pression, l'abrasion des matériaux, l'utilisation d'un primaire et la préparation d'un environnement de travail favorable. Veillez à ce que votre atelier soit exempt de poussières et que sa température minimale soit d'environ 15 °Celsius.

Nettoyage

Pour le nettoyage des substrats légèrement ou moyen contaminés, LIMA propose le SilverClean ou autrement une solution d'isopropanol/alcool est acceptable. Quand vous nettoyez votre substrat, il est nécessaire d'utiliser un tissu indéchirable de couleur clair. Veillez à nettoyer la surface selon une seule direction en utilisant la méthode d'un tissu (un tissu avec Cleaner) ou la méthode de deux tissus (un tissu avec Cleaner et un tissu sec de suivi) si vous manquez de temps. Répétez la procédure jusqu'à votre tissu soit propre. Pour des substrats très contaminés, on vous conseille d'utiliser un produit de nettoyage comme le MEK, heptane ou acétone. Ces produits de nettoyage peuvent laisser des résidus qui devront être éliminer avec le SilverClean ou une solution d'isopropanol/alcool.

Abrasion

Quand vous voulez fixer l'aluminium brut, c'est essentiel de l'abriter en surface, car les huiles utilisées dans le laminage de l'aluminium sont pressées dans les pores du matériaux. On vous conseille d'utiliser le SilverPads afin d'éliminer les huiles qui influence le lien. Ces disques abrasifs vous assurent d'un niveau adéquat d'abrasion sans abîmer vos substrats. Non seulement pour l'aluminium brut, mais aussi pour autres matériaux, abriter est une bonne méthode pour améliorer le lien. Après le processus d'abrasion, nettoyez le substrat avec le SilverClean ou une solution d'isopropanol/alcool comme décrit ci-dessus.

Primaire

L'utilisation d'un primaire est recommandée s'il s'agit d'une fixation entre des surfaces avec une énergie de surface basse. Des exemples sont plusieurs sortes de polymères, des métaux peint par poudre ou des matériaux poreux comme le bois, du bouchon, de la pierre, ou du béton. Des primaires sont aussi utilisés pour accélérer le processus de production. Le THA atteint sa résistance finale en 72 heures. Avec l'utilisation d'un primaire cela est réduit à 20 minutes. LIMA propose deux primaires : le primaire 33 et 101. La détermination de quel primaire est le plus approprié dépend des substrats et de facteurs environnementaux. Votre support technique de LIMA sera heureux de vous fournir des conseils.

Pression

Les THA sont sensibles à la pression. Pour cela, une pression minimale sur le lien est nécessaire pour assurer une adhérence maximale sur vos substrats. Ce pression doit être appliqué dans un mouvement de roulis. Une roulette manuelle ou mécanique sont les méthodes préférées. La force minimale sur le lien est de 10N/cm².

Stockage

Veillez à conserver la bande dans son emballage d'origine, dans un endroit sec et de préférence à une température entre 4 °C et 38 °C.

*Informations importantes

L'ensemble des données techniques présentes dans cette fiche de données sur le produit se fondent sur notre propre expérience et sur les résultats obtenus par des institutions de test externes. Ces valeurs sont représentatives et ne peuvent être utilisées automatiquement pour votre propre application particulière. Vous devrez tout d'abord tester si la bande est appropriée pour votre application ou votre projet.



Les données ci-dessus sont le résultat d'une moyenne d'analyses obtenue sur la production normale et ne représentent pas un engagement de notre part Durée de vie des produits : 6 mois (à 20°C et 50% d'humidité relative) dans son emballage d'origine.

Toutes les livraisons sont accompagnées d'une Déclaration de Conformité suivant Norme NF-L-00-015-C

Lima 02/2017